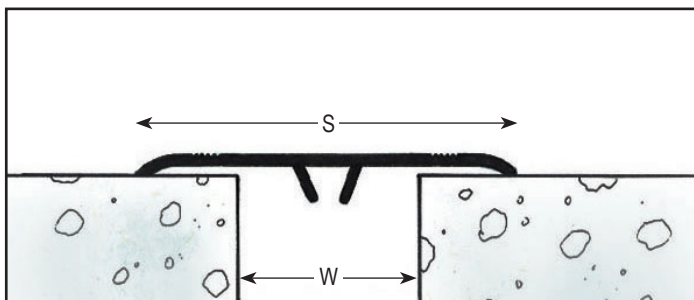
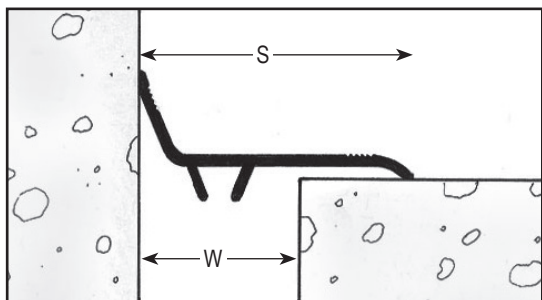


Couvre joints aluminium à clipser



Clip S*
Pour les joints dont la largeur initiale est comprise entre 20 et 35 mm.



Clip SLL*
Pour les joints dont la largeur initiale est comprise entre 35 et 80 mm.



Clip XL*
Pour les joints dont la largeur initiale est comprise entre 60 et 110 mm.



Clip XXL*
Pour les joints dont la largeur initiale est comprise entre 100 et 150 mm.

* Modèles déposés

Largeur du joint à la construction W* [mm]	Couvre joints plat S [mm]	Couvre joints angle S [mm]	Clip recommandé	Nombre de clips / longueur 3 ml
				Mur / Plafond
20 - 35	CJ 050	CJ 050 A	S	4
20 - 40	CJ 060	CJ 060 A	S / SLL	4
35 - 50	CJ 070	CJ 070 A	S / SLL	4
40 - 70	CJ 090	CJ 090 A	SLL / XL	4
60 - 90	CJ 120	CJ 120 A	SLL / XL	4
90 - 110	CJ 140	-	XL	4 / 5

*Il est possible d'utiliser un couvre-joint sans clip dans un joint à partir de 10mm d'ouverture. A coller d'un côté.

Les couvre-joints peuvent être posés au sol uniquement dans le cas d'un passage léger de piétons. Nous consulter.
Pour éviter tout risque d'erreur, il est important de vérifier l'adaptation sur le chantier des modèles de couvre joints et des clips retenus.

CARACTERISTIQUES DE L'ALLIAGE ALUMINIUM 6063 T6

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Autres
Minimum	0.20	-	-	-	0.45	-	-	-	-
Maximum	-	0.35	0.10	0.10	0.90	0.10	0.10	0.10	0.05

PROPRIETES PHYSIQUES TYPIQUES

Densité	2.70
Température de fusion °C	615 - 655
Coefficient de dilatation (0 à 100°C) - °C ⁻¹ ×10 ⁶	23.4
Coefficient de Poisson	0.33
Conductivité thermique	200
Résistivité à 20°C - μΩ cm	3.3
Capacité thermique J / kg °C	940

CARACTERISTIQUES MECANQUES A TEMPERATURE AMBIANTE

Etat	T6
Résistance	R19

CARACTERISTIQUES DE TRACTION

Rp 0.2 mini	Rm mini	A 5.65
0.2 % min.	UTS min.	% mini
MPa	Mpa	
160	185	8

CERTIFICATIONS USINES

Aluminium extrudé : production selon EN ISO 9001 : Anodisation selon BS 1615 ET BS 3987
Clips inox : certifications ISO 14001 - ISO/TS 16949 - ISO 9001.