

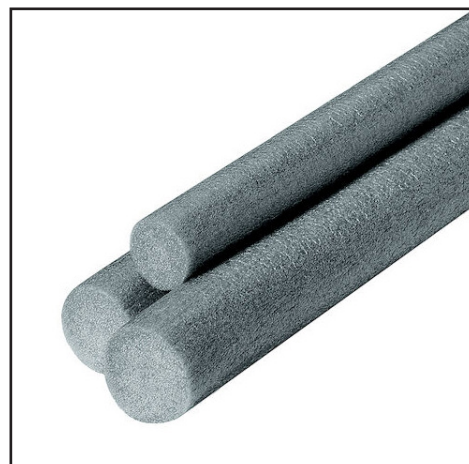
Fond de joint polyéthylène

Fond de joint circulaire

Fond de joint circulaire en mousse de polyéthylène à cellules fermées. Profilé utilisé comme fond de joint dans la réalisation de tous types de joints d'étanchéité : joint de dilatation, joint de construction, joint de façade légère, joint de menuiserie...

Sa surface qui constitue la 3^{ème} face de joint ne doit pas gêner la déformation du produit de calfeutrement. Le fond de joint doit être un matériau compressible et élastique tout en étant capable de résister aux pressions développées lors du serrage du mastic. Il doit rester imputrescible à l'humidité, être compatible avec le mastic à venir et le primaire éventuel et ne pas gêner les déformations du mastic.

Les propriétés précédentes doivent être conservées jusqu'à +70°C.



Application

- Permet de régler la profondeur de joint.
- Évite l'adhérence du mastic sur 3 côtés.
- Permet l'économie de mastic.

Mode d'emploi

- Le diamètre doit être supérieur à la largeur du joint à calfeutrer.
- Placer le fond de joint en le comprimant légèrement dans le joint.
- Le profilé doit être positionné de façon à obtenir la section préconisée par le fabricant.

Précautions d'hygiène et de sécurité

Ne pas étirer le profilé lors de sa mise en place.

Ne pas blesser la surface du fond de joint avec un outil lors de la pose, afin d'éviter tout risque de bullage.

Conditionnement

| Diamètre | Dimension | Longueur totale |
|----------|-----------|-----------------|
| 6 mm | 2750 ml | 2750 ml |
| 10 mm | 600 ml | 600 ml |
| 15 mm | 250 ml | 250 ml |
| 20 mm | 150 ml | 150 ml |
| 25 mm | 100 ml | 100 ml |
| 30 mm | 2 ml | 180 ml |
| 40 mm | 2 ml | 120 ml |
| 50 mm | 2 ml | 84 ml |

Caractéristiques techniques

| Caractéristiques | Valeurs |
|-----------------------------|---|
| Aspect de la surface | Lisse, à cellules fermées |
| Résistance à la température | -40°C à +70°C |
| Conservation et stockage | Dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +1°C et +20°C |